

B.A.(HS) Semester - 2 (NEP-2020) Examination**MARCH/APRIL-2026****Home Management -2 (Major-3)****Time: 2:00 Hours****Marks:50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન-૧	કૌટુંબિક સાધનોની વિશેષતાઓ (લાક્ષણિકતાઓ) વિશે સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૧	કૌટુંબિક સાધનોના ઉપયોગ માટેના કેટલાક સૂચનો.	
પ્રશ્ન-૨	સમય વ્યવસ્થાપનની વ્યાખ્યા આપી મહત્વ સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૨	સમય આયોજનની પ્રક્રિયાના ભાગરૂપે આયોજન અને નિયંત્રણ વિશે સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૩	શક્તિ વ્યવસ્થાપનનું મહત્વ સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૩	શક્તિ વ્યવસ્થાપનની પ્રક્રિયા સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૪	બજેટને અસર કરતાં પરીબળોની ચર્ચા કરો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૪	બજેટના પાયાના તબક્કા તરીકે અમલ વિષે સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૫	ટૂંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે)	(૧૦)
	1) બજેટ નું મહત્વ.	
	2) માનવીય સાધનો.	
	3) સમય આયોજનનું મૂલ્યાંકન.	
	4) નાણાં (આવક)નું મહત્વ.	

ENGLISH VERSION

Que.1	Explain the characteristics of family resources.	(10)
	OR	
Que.1	Some suggestions for the use of family resources.	
Que.2	Define time management and explain its importance.	(10)
	OR	
Que.2	Explain planning and control as part of the process of time planning.	
Que.3	Explain the importance of energy management.	(10)
	OR	
Que.3	Explain the process of energy management.	
Que.4	Discuss the factors affecting the budget.	(10)
	OR	
Que.4	Explain implementation as a basic stage of budgeting.	
Que.5	Write a short note: (Any Two)	(10)
	1) Importance of budget.	
	2) Human resources.	
	3) Evaluation of time planning.	
	4) Importance of money (income).	
